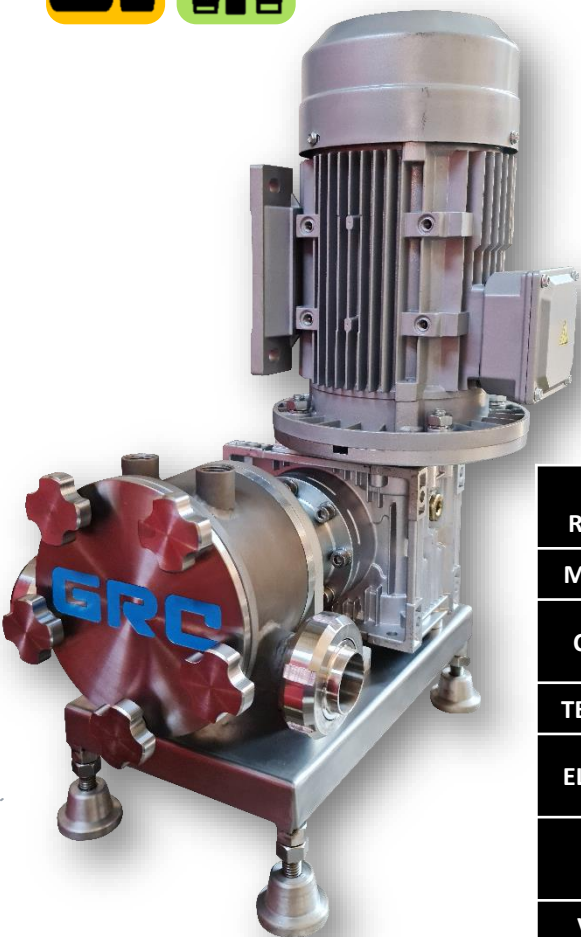


BOMBA DE PALETAS ROTATIVAS

Bomba de Desplazamiento Positivo Liviana



Bomba de desplazamiento positivo de diseño sencillo y liviano con capacidad para trabajar las 24 horas del día, de fácil desmontaje y mantenimiento. Solución simple y económica para el movimiento de fluidos de media viscosidad en sus diversas temperaturas (manteca, licor de cacao, coberturas de cacao con 22 micras a menos y cremas).

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

Utiliza materiales elastómeros sanitarios.

Motorreductor de tipo corona - tornillo sin fin con capacidad de trabajar las 24 horas del día.

Carcasa de acero inoxidable encaquetada, eje motoriz de acero bonificado, sello interno según tipo de producto y paletas de bronce SAEB4.

Base de acero inoxidable con patas regulables. Conexiones de tipo CLAMP, SMS y Brida.

MAX. RPM/CAUDAL	220 rpm / 20 LPM
MAX. PRESION	100 psi (7 bar)
CONEXIONES	Tipo tri-clamp y SMS de $\varnothing 38\text{mm}(1\frac{1}{2}'' - \varnothing 50\text{mm}(2'')$
TEMPERATURA	0°C a 100°C
ELASTOMEROS	EPDM, FKM y PTFE juntas de contacto sanitario.
SELLO	Sello mecánico interno según el tipo de producto.
VISCOCIDAD	de hasta 70.000 mPa.s

NOTA

1. Es necesario tener en consideración la densidad, viscosidad y temperatura del fluido al elegir la bomba.
2. La velocidad, el caudal, la potencia eléctrica y la presión se variarán de acuerdo con las diferentes propiedades del fluido y la geometría de las líneas de conducción.
3. El tamaño de la conexión se puede cambiar según sea necesario.

