

BOMBA DE LÓBULOS ROTATIVOS

Bomba de Desplazamiento Positivo



Imagen Serie LP-E

BOMBA DE LÓBULOS SERIE LP

Son bombas autocebantes sanitarias de desplazamiento positivo. Trabajan a bajas RPM con un alto torque al eje lo que permite el bombeo de fluidos de alta viscosidad. Son accionados con motorreductores de alto par de salida que hacen girar a la caja de transferencia con características robustas y permite un bombeo continuo sin estancamiento, pueden bombear fluidos con una viscosidad de hasta 100,000mPa.s. Se diseñan con tolerancias entre 0.1mm y 0.4mm entre los lóbulos y la carcasa que garantizan una buena eficiencia volumétrica.

CARACTERÍSTICAS DE DISEÑO

SERIE LP: Para bombear fluidos que exigen procesos sanitarios. Partes y accesorios en contacto con el producto son contruidos con Aceros Inoxidables C316. Utiliza materiales elastómeros que cumplen con los requisitos del título 21 de la FDA, sección 177.1550.

SERIE LP-E: Para fluidos susceptibles al cambio de temperatura. La doble carcasa (chaqueta) permite controlar la temperatura del fluido dentro de la bomba. Con características sanitarias de la Serie LP. También son utilizadas para el bombeo de chocolate en sus diferentes formulaciones para lo cual son fabricados con aceros ferromagnéticos de alta calidad con tolerancias de entre 0.3 a 0.5 mm entre lóbulo y carcasa que evitan el agarrotamiento por partículas de azúcar.

SERIE LP-V: Con las mismas características sanitarias y técnicas de las series LP y LP-E. Este diseño es aplicable para fluidos muy viscosos.

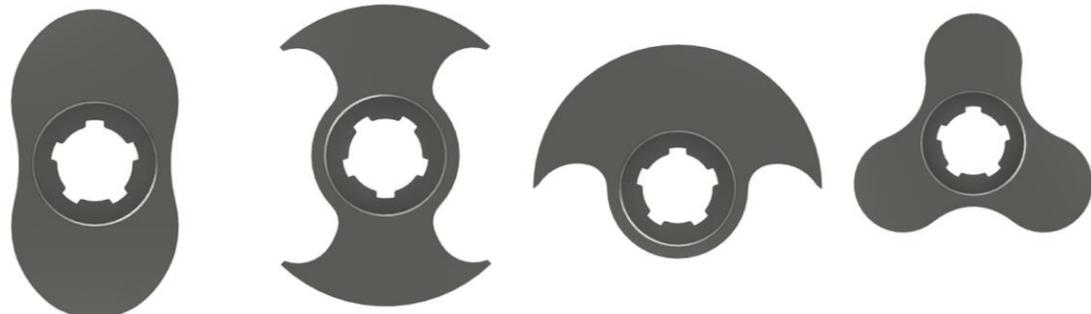
CUADRO DE DESEMPEÑO

MODELO	CONEXIÓN STANDAR		CAPACIDAD NOMINAL		DESPLAZAMIENTO		PRESIÓN MÁX. DIFERENCIAL		VELOCIDAD MÁXIMA	RANGO DE TEMPERATURA	
	Pulg.	mm	LPM	GPM	lt./ rev.	Gal./ rev.	PSI	Bar	RPM	-20°C a 120 °C	-4°F a 248°F
LP25	1	25.4	46.56	12.30	0.0776	0.0205	200	13.8	600		
LP38	1 1/2	38.1	127.56	33.70	0.2126	0.0562	200	13.8	600		
LP50	2	50.8	286	75.56	0.572	0.1511	200	13.8	500		
LP75	3	76.2	609.2	160.95	1.523	0.4024	200	13.8	400		

NOTA

1. Es necesario tener en consideración la densidad, caudal, viscosidad y temperatura del fluido al elegir la bomba.
2. Este cuadro es aplicable a las series LP-E y LP-V.

TIPOS DE LÓBULOS



BILÓBULO	DOBLE ALA	ALA SIMPLE	TRILÓBULO
Adecuado para fluidos con alta viscosidad y partículas pequeñas.	Adecuado para fluidos con alta viscosidad y partículas grandes.	Adecuado para fluidos que contienen partículas grandes y pequeñas.	De propósito general para altas presiones y fluidos con partículas solidas finas.

SELLOS MECÁNICOS PARA CADA PROCESO

SELLO MECÁNICO: Se utilizan sellos concéntricos dobles para refrigerar lubricar y eliminar residuos, ideal para trabajo extremo. Sellos mecánicos individual para mayor presión, temperatura y velocidad. Fabricados en carbono, carburo de silicio, carburo de tungsteno

SELLOS DE LABIOS DOBLE Y TRIPLE: De Bajo costo y de fácil mantenimiento, recomendado para aplicaciones de baja presión (hasta 7 bar). Se utilizan en fluoroelastómero (FKM), EPDM, perfluoroelastómero (FFKM).

VÁLVULA DE SEGURIDAD

Las bombas de lóbulos deben protegerse de la sobrepresión cuando están en funcionamiento. Para tal fin, se instala una válvula de seguridad de acero inoxidable. La válvula protege la bomba y evita las sobrepresiones en el circuito. Reduce la presión diferencial entre la succión y la descarga, pero no la presión máxima dentro de la planta. La válvula de seguridad es un accesorio importante para proteger la bomba y evitar daños por sobrepresión.



MERCADOS	APLICACIONES			
ALIMENTOS	 CHOCOLATE	 JARABE	 SABORIZANTES	 CREMAS
BEBIDAS	 CERVEZA	 VINO	 CONCENTRADO FRUTAS	 JARABE DE MAIZ
ENLATADOS	 COMIDA PARA BEBE	 PASTA DE TOMATE	 PURE DE FRUTAS	 MERMELADAS
LACTEOS	 NATA DE LECHE	 MANTEQUILLA	 YOGURT	 LECHE

CAPACIDAD DE BOMBEO

